

1 Stoff / Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

Firma:	ARC Schweissbrenner GmbH Friedrich-Ebert-Straße 1 D - 36251 Bad Hersfeld
Handelsname und Farbkennzeichnung:	Wr 2 türkis
Anwendung:	VVolframelektrode für das WIG-Schweißen

2 Zusammensetzung /Angaben zu Bestandteilen

Chemische Charakterisierung: WR 2: Wolfram W mit 1,8 - 2,2 Gew.-%
Oxide von Seltenen Erden

Gefährliche Inhaltsstoffe: keine bekannt

3 Mögliche Gefahren

Keine bekannt. Die allgemeinen Sicherheitsvorschriften beim Schweißvorgang müssen eingehalten werden.

Übrige Gefahren sind nur hinsichtlich des Schweißvorgangs bekannt.

4 Erste-Hilfe-Maßnahmen

Nach Einatmen: Frischluft zuführen nach längerzeitigem Einatmen von Schweißrauch. Bei anhaltender Irritationen Arzt aufsuchen.

Nach Hautkontakt: Keine Sofort-Maßnahmen erforderlich.

Nach Augenkontakt: Metallpartikel durch Augenspülung entfernen, anschließend Arzt aufsuchen.

Nach Verschlucken: Sofort Arzt aufsuchen

5 Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Keine Gefahr der Selbstentzündung oder Explosion

6 Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Nicht anwendbar

7 Handhabung und Lagerung

- Handhabung:** Auf funktionsfähige Schleifstaubabsaugung beim Anschleifen sowie Schweißrauchabsaugung beim WIG-Schweißen selbst, zumindest auf wirksame Be- und Entlüftung des Arbeitsraumes ist zu achten.
- Lagerung:** unbedenklich

8 Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

- Expositionsbegrenzung:** entfällt
- Persönliche Schutzausrüstung:**
- Atemschutz:** entfällt bei Schweißrauchabsaugung oder genügender Belüftung des Arbeitsraumes.
- Handschutz:** Schweißhandschuhe
- Augenschutz:** Schweißbrille oder Schweißschild

9 Physikalische und chemische Eigenschaften

- Form:** stabförmig
- Farbe:** metallisch grau
- Geruch:** geruchlos
- Siedepunkt:** ca. 5.900°C
- Schmelzpunkt:** ca. 3.400°C
- Flammpunkt:** nicht anwendbar
- Entzündlichkeit:** nicht anwendbar
- Selbstentzündlichkeit:** keine
- Explosionsgefahr:** keine
- Brandfördernde Eigenschaften:** keine
- Dampfdruck:** nicht anwendbar
- Dichte:** WR 2: 18,6 g/cm³
- Löslichkeit in Wasser:** unlöslich
- Sonstige Angaben:** keine

10 Stabilität und Reaktivität

- Zu vermeidende Bedingungen:** nicht anwendbar
- Zu vermeidende Stoffe:** nicht bekannt
- Gefährliche Zersetzungsprod.:** nicht bekannt

11 Angaben zur Toxikologie

entfällt

12 Angaben zur Ökologie entfällt

13 Hinweise zur Entsorgung entfällt

14 Angaben zum Transport

Keine Vorschriften innerhalb des Geltungsbereiches der GGVS/GGVE/ADR

15 Vorschriften

Die Elektroden können anzeige- und genehmigungsfrei benutzt werden.

Weitere Vorschriften existieren bezüglich des WIG-Schweißverfahrens.

16 Sonstige Angaben

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Sie beschreiben die genannten Produkte im Hinblick auf etwaige Sicherheitserfordernisse. Wir verbinden jedoch damit keine Eigenschaftszusicherungen.

Die Produkte dürfen nur im vorstehenden Rahmen Anwendung finden. Der Einsatz der Produkte außerhalb des bestimmungsgemäßen Gebrauchs führt möglicherweise zu Risiken, die in diesem Sicherheitsdatenblatt nicht beschrieben sind.